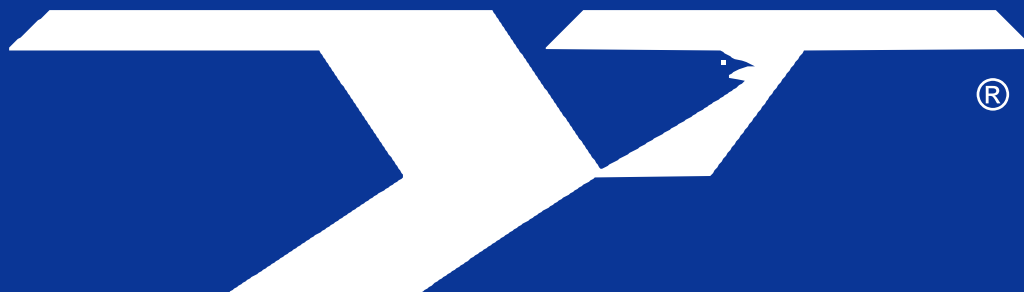


CONDOR



PRODUTOS PARA CORTE E SOLDA





PRODUTOS PARA CORTE E SOLDA

Catálogo de Produtos SIDERÚRGICOS



Índice

Maçaricos e Bicos de Corte Geral
Maçaricos e Bicos de Corte Médio
Maçaricos e Bicos de Corte Pesado
Maçaricos e Bicos de Aquecimento Geral
Maçaricos e Bicos de Média Performance
Maçaricos e Bicos de Alta Performance
Maçaricos e Bicos de Lingotamento Contínuo
Maçaricos e Bicos de Escarfagem
Escarfagem Automática
Lanças de Oxigênio
Enrolador de Mangueira
Painel de Gases
Máquinas de Corte
Reguladores de Pressão
Válvulas Corta Chama
Acessórios



CONDOR



PRODUTOS PARA CORTE E SOLDA



SOLUÇÕES PARA CORTE CONVENCIONAL

MAÇARICOS DE CORTE SÉRIE NT

Características Gerais

Maior capacidade de corte da categoria.

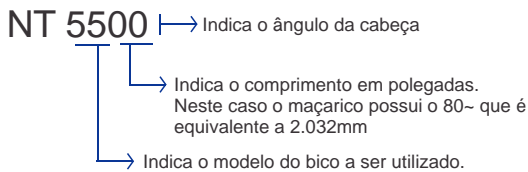
Mais durabilidade, devido a alta resistência mecânica do equipamento aos impactos do dia a dia (conjuntos de regulagem, alavanca, cabeça).

Regulagem de gases mais precisa, com ajuste dos volantes suave e com vazão progressiva; além da posição inferior, que facilita o manuseio.

Válvula do jato de corte mais resistente a retrocessos de chama.

disponíveis em modelos compatíveis para os principais bicos de corte do mercado.

Exemplo de Especificação Maçarico NT



Série	Comprimento	Ângulo da Cabeça	Bicos AC	Bicos GLP/GN	Capacidade Máxima de Corte
CO 3500	530mm	90°	1502 AC	1503 GLP	200mm
CO 3600	530mm	90°	1.101 AC	1.GPN GLP	200mm
CO 3700	530mm	90°	G1AD AC	G1GL GLP	200mm
CO 3800	530mm	90°	311 AC	312 GLP	200mm
NT-5500	530mm	90°	1502 AC	1503 GLP	300mm
NT-5600	530mm	90°	1.101 AC	1.GPN GLP	300mm
NT-7700	530mm	90°	G1AD AC	G1GL GLP	300mm
NT-7800	530mm	90°	311 AC	312 GLP	300mm

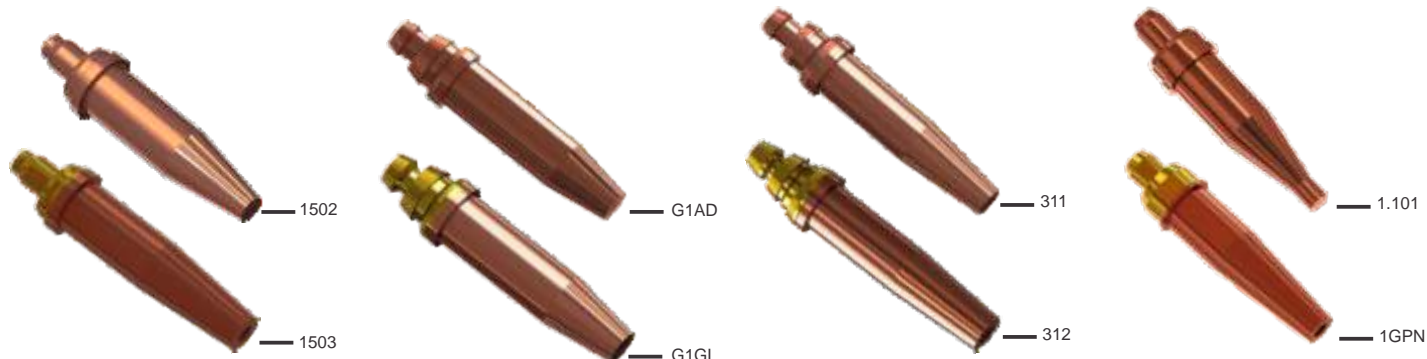
Para outros modelos e padrões de conexões, consulte-nos.

Todos os modelos acima podem ser fornecidos com variações de comprimento de 530mm (padrão standard) a 2.000mm.

Estão disponíveis cabeças no padrão 90° (padrão standard), 75 e 180°.

SOLUÇÕES PARA CORTE CONVENCIONAL

BICOS DE CORTE INDICADOS



Bico de Corte 1502 - AC

Bico n°	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica kgf/cm² OX	Pressão Dinâmica kgf/cm² AC	Vazão m³/h OX	Vazão m³/h AC	Código
2	1,60 a 3,20	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	0,50 - 0,80	0,15 - 0,20	404840
3	6,40 a 9,50	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	1,00 - 1,80	0,20 - 0,25	404841
4	12,70 a 15,90	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	1,80 - 2,40	0,25 - 0,35	404992
6	19,10 a 25,40	2,00 - 3,00	0,30 - 0,50	3,20 - 4,00	0,40 - 0,50	404993
8	0,80 a 127,00	2,50 - 5,00	0,40 - 0,70	5,20 - 9,40	0,45 - 0,60	404994
10	152,00 a 254,00	2,50 - 5,00	0,60 - 0,80	11,30 - 20,10	0,70 - 1,30	404842
12	304,8	4,00 - 6,00	0,60 - 0,80	22,30 - 26,00	1,24 - 1,60	404843

Bico de Corte 1503 - GLP/GN

Bico n°	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica kgf/cm² OX	Pressão Dinâmica kgf/cm² GLP/GN	Vazão m³/h OX	Vazão m³/h GLP/GN	Código
2	1,60 a 3,20	1,30 - 2,00	0,13 - 0,25	1,50 - 2,00	0,10 - 0,17	404844
4	6,40 a 12,70	1,50 - 2,50	0,20 - 0,30	1,50 - 2,50	0,14 - 0,20	404911
6	19,10 a 29,40	2,00 - 3,50	0,40 - 0,50	4,00 - 0,50	0,23 - 0,30	404912
8	50,80 a 101,60	2,00 - 3,50	0,40 - 0,50	6,30 - 10,00	0,30 - 0,40	404913
10	127,00 a 254,00	2,50 - 4,00	0,60 - 0,90	9,50 - 14,20	0,30 - 0,50	404914
12	254,00 a 304,80	4,00 - 5,50	0,60 - 0,90	16,60 - 30,00	0,60 - 0,90	405202
16	304,8 a 400,00	4,00 - 6,00	0,60 - 0,90	35,00 - 41,00	0,80 - 1,00	404511
20	500	4,50 - 6,00	0,60 - 0,90	45,00 - 55,00	0,80 - 1,00	404512

Bico de Corte G1AD - AC

Bico n°	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica kgf/cm² OX	Pressão Dinâmica kgf/cm² Oxichama	Vazão m³/h AC	Código
7/10	3,00 a 5,00	3,00 a 5,00	1,5	0,15 - 0,20	404673
10/10	5,00 a 15,00	2,00 a 3,00	1,5	0,15 - 0,20	404746
15/10	15,00 a 40,00	2,00 a 5,00	1,5	0,20 - 0,30	404747
20/10	40,00 a 100,00	3,00 a 7,00	1,5	0,20 - 0,30	404748
25/10	100,00 a 150,00	3,00 8,00	1,5	0,20 - 0,30	404749
30/10	150,00 a 200	3,50 a 10,00	1,5	0,20 - 0,30	404750

Bico de Corte G1GL - GLP/GN

Bico n°	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica kgf/cm² OX	Pressão Dinâmica kgf/cm² Oxichama	Vazão m³/h GLP/GN	Código
55/100	3,00 a 5,00	1,50 - 2,00	1,5	0,20 - 0,30	404616
10/10	6,40 a 12,70	2,00 - 3,00	1,5	0,20 - 0,30	404458
15/10	19,10 a 29,40	2,00 - 5,00	1,5	0,20 - 0,40	404459
20/10	40,00 a 100,00	3,00 - 7,00	1,5	0,30 - 0,50	404460
25/10	100,00 a 150,00	3,00 - 8,00	1,5	0,60 - 0,80	404461
30/10	150,00 a 300,00	3,50 - 10,00	1,5	0,80 - 1,00	404615

Bico de Corte 311 - AC

Bico n°	Espessura de corte (mm)	Pressão OX kgf/cm²	Pressão AC kgf/cm²	Código
0	1/4"	2,1	0,13	405035
1	1,2"	2,80 - 3,40	0,20	405036
2	1"	3,40	0,20	405037
3	1 3/4"	3,40	0,20	405038
4	2 1/2"	3,40 - 4,10	0,20	405039
5	4"	4,10	0,27	404975
6	6"	3,80	0,35	404867
7	8"	4,10 - 4,50	0,41	404868

Bico de Corte 312 - GLP/GN

Bico n°	Espessura de corte (mm)	Pressão OX kgf/cm²	Pressão GLP/GN kgf/cm²	Código
0	6,00mm	2,10	0,70	404870
1	13,00mm	2,80	0,90	404872
2	32,11mm	4,20	1,00	404761
3	50,00mm	3,50	1,00	404734
4	65,00mm	3,50	1,00	404762
5	125,00mm	4,20	1,00	404762
6	175,00mm	4,60	1,00	404763
7	250,00mm	5,00	1,50	404764
8	300,00mm	5,00	1,50	404765
10	380,00mm	6,00	1,50	404766

Bico de Corte 1.101 - AC

Bico n°	Espessura de corte (mm)	Pressão OX de Corte kgf/cm²	Pressão AC kgf/cm²	Código
000	até 3,20	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50	404631
00	até 6,40	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50	404974
0	até 12,70	1,80 a 2,60	0,20 - 0,50	404976
1	até 19,10	2,10 a 2,60	0,30 - 0,50	404977
2	até 38,10	2,50 a 3,30	0,30 - 0,70	404978
3	até 63,50	3,20 a 4,00	0,40 - 0,80	404858
4	até 76,20	3,20 a 4,00	0,60 - 1,00	404859
5	até 127,00	3,20 a 4,00	0,60 - 1,00	404925
6	até 203,20	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20	404926
7	até 254,00	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20	404927
8	até 304,80	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20	404885

Bico de Corte 1GPN - GLP/GN

Bico n°	Espessura de corte (mm)	Pressão OX de Corte kgf/cm²	Pressão AC kgf/cm²	Código
000	até 3,20	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50	454860
00	até 6,40	1,40 a 1,90	0,20 - 0,50	404861
0	até 12,70	1,80 a 2,60	0,20 - 0,50	404819
1	até 19,10	2,10 a 2,60	0,30 - 0,50	404820
2	até 38,10	2,50 a 3,30	0,30 - 0,70	404821
3	até 63,50	3,20 a 4,00	0,40 - 0,80	404822
4	até 76,20	3,20 a 4,00	0,60 - 1,00	404823
5	até 127,00	3,20 a 4,00	0,60 - 1,00	404824
6	até 203,20	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20	404722
7	até 254,00	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20	405057
8	até 304,80	3,20 a 4,00	0,70 - 1,20	405058

SOLUÇÕES PARA CORTE MÉDIA PERFORMANCE

MAÇARICO DE CORTE SÉRIE CO 910

Características Gerais

Maçarico de corte de uso siderúrgico.
Usado em trabalhos pesados.
Mistura de gases feita internamente no bico (3 sedes).
Cabeça e tubos em aço inox, punho tubular em latão.

**Capacidade de corte máxima de acordo com numeração dos bicos de corte utilizados, além do uso adequado de reguladores e mangueiras).*



Descrição	Ângulo da Cabeça	Capacidade de Corte	Bicos de Corte
CO 910	90°	800mm	Série 3410
CO 911	75°	800mm	Série 3410
CO 912	180°	800mm	Série 3410

**Obs: todos os modelos acima podem ser fabricados com até 3.000mm conforme demanda.*

BICO DE CORTE SÉRIE 3410

Características Gerais

Bico monobloco de uso siderúrgico.
Bico de 3 sedes.
Fabricado em cobre eletrolítico pelo processo de repuxo.
Usado com os gases OX e GLP/GN.
Usado nos maçaricos de corte da série CO 910 Condor.



Série	Capacidade de Corte mm	Gás Comb.	Pressão Max. Oxigênio Kgf/cm ²	Pressão Max. Gás Kgf/cm ²	Consumo OX m ³ /h	Consumo Gás m ³ /h	Código
3410 # 20	500	GLP/GN	4 - 5	0,6 - 0,8	50,1	1,5	404521
3410 # 28	700	GLP/GN	4 - 5	0,6 - 0,8	77,6	1,5	404517
3410 # 34	800	GLP/GN	4 - 6	0,6 - 0,8	88,3	1,5	404967

NR 18 - E obrigatória a utilização de válvulas corta fogo na saída dos reguladores de pressão e nas entradas dos maçaricos oxicombustíveis.



MAÇARICO SÉRIE CO 910
404587 - comprimento 1.500mm
CONSULTE OUTRAS MEDIDAS

MAÇARICO CO 912

404581 - comprimento 1.500 mm
CONSULTE OUTRAS MEDIDAS

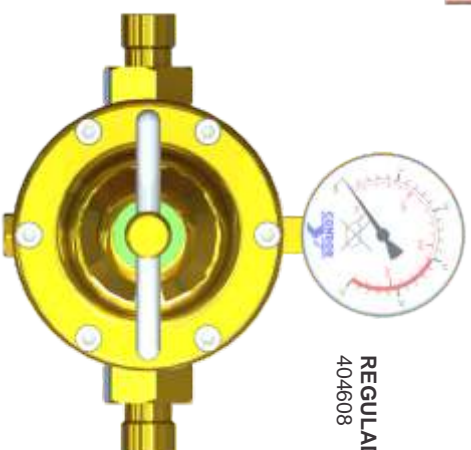
BICO DE CORTE
3410 # 28 GLP - 404517
3410 # 34 GLP - 404967



REGULADOR ROHF
404608



VCF MULTISAFETY - RO 1/2"
404828



**REGULADOR
HD S 4 GLP/GN**
405131

VHC- RG 9/16"
404726



VHC- MO 7/8"
404731

VHC - MG 7/8"
406271

CONJUNTO CORTE MÉDIA PERFORMANCE

SOLUÇÕES PARA CORTE ALTA PERFORMANCE

MAÇARICO DE CORTE SÉRIE CO 630 T

Características Gerais

Maçarico de corte de uso siderúrgico.
Usado em trabalhos pesados.
Mistura de gases feita internamente no bloco (3 sedes).

**Capacidade de corte de acordo com numeração dos bicos de corte utilizados, além do uso adequado de reguladores e mangueiras).*



Descrição	Ângulo da Cabeça	Capacidade de Corte	Bicos de Corte
CO 630 T	90°	1.400mm	Série 1850 T
CO 631 T	75°	1.400mm	Série 1850 T
CO 632 T	180°	1.400mm	Série 1850 T

**Obs: todos os modelos acima podem ser fabricados com até 4.000mm conforme demanda.*

BICO DE CORTE SÉRIE 1850 T

Características Gerais

Bico monobloco de uso siderúrgico.
Bico de 3 sedes.
Fabricado em cobre eletrolítico pelo processo de repuxo.
Usado com os gases OX e GLP/GN.
Usado nos maçaricos de corte da série CO 630 Condor.



Série	Capacidade de Corte mm	Pressão Máx. Oxigênio Corte bar	Pressão Máx. Oxigênio bar	Consumo Oxigênio m³/h	Pressão Máx. GLP/GN bar	Consumo GLP / GN m³/h	Código
1850 #30	500 – 1000	8,1	4,6	152,9	1,5	9,3	405690
1850 #40	1000 – 1250	8,3	4,9	218,1	1,6	10,2	404523
1850 #50	Acima de 1250	8,5	5,3	274,1	1,7	10,6	404486

NR 18 - E obrigatória a utilização de válvulas corta fogo na saída dos reguladores de pressão e nas entradas dos maçaricos oxicomcombustíveis.



SUPORTE SKID PI CO 631 T
911622

MAÇARICO SÉRIE CO 632 T
404552 - comprimento 1.300mm
405289 - comprimento 1.500mm
405236 - comprimento 1.800mm
CONSULTE OUTRAS MEDIDAS



VHC-MO 9/16"
404728



VCF SIDOX MO 7/8"
404723



VHC-MG 9/16"
404727



MAÇARICO SÉRIE CO 631 T
404942 - comprimento 2.500mm
405391 - comprimento 3.000mm
CONSULTE OUTRAS MEDIDAS



BICO DE CORTE SÉRIE 1850 T
1850 # 30T - 405690
1850 # 40T - 404523
1850 # 50T - 404486

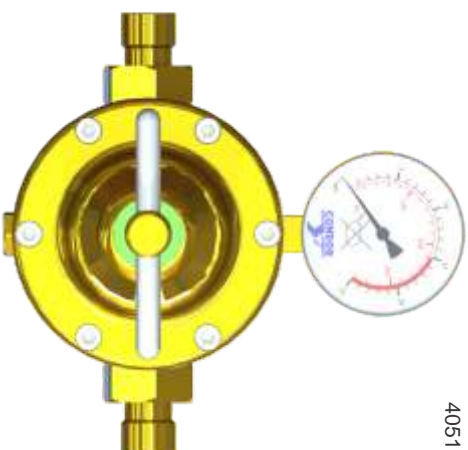
REGULADOR
HD S 10 OX
405132



REGULADOR
HD S 4 GLP/GN
405131



VCF MULTISAFETY - RO 1/2"
404828



REGULADOR ROHF
404608



VHC-RO 9/16"
405052



VHC-RG 9/16"
404726

CONJUNTO CORTE DE ALTA PERFORMANCE

SOLUÇÕES PARA AQUECIMENTO MÉDIA PERFORMANCE

MAÇARICO DE AQUECIMENTO NTA

Características Gerais

Utilizados em serviços de aquecimento pesado.
Maçarico com corpo e cabeça em latão e tubos em aço inox.
Utiliza bicos de aquecimento série BMA AC e BMA GLP/GN.
Regulagem de gases mais precisa, com ajuste suave e com vazão progressiva.
Posição dos volantes de gases inferior, que facilita o manuseio.
Peso: 1,347kg.



Série	Comprimento	Bicos AC	Bicos GLP/GN	Tipo de Aquecimento
NTA	630mm	BMA AC	BMA GLP/GN	pesado
NTA	1.150mm	BMA AC	BMA GLP/GN	pesado

BICOS DE AQUECIMENTO BMA

Características Gerais

Bico monobloco tipo “chuveiro”.
Bico de duas sedes.
Fabricado em cobre telúrio.
Usado com os gases OX, AC E GLP/GN.
Usado no maçarico de aquecimento NTA Condor ou maçaricos padrão Oxweld.



Série	Bico n°	Pressão Dinâmica kfg/cm² OX	Pressão Dinâmica	Vazão m³/h OX	Vazão m³/h Gás	Código
BMA AC	150	1,00 - 3,50	0,40 - 0,90	4,10 - 5,20	3,70 - 4,60	405025
BMA AC	300	1,00 - 3,50	0,40 - 0,90	8,20 - 10,20	7,60 - 9,30	404489
BMA GLP/GN	300	2,40 - 4,00	0,25 - 0,50	9,80 - 26,00	9,80 - 12,20	404498

Nota: Maçaricos de aquecimento consomem grandes volumes de gases.
Ao utilizar o bico BMA 150 AC, deve-se montar uma cesta de 6 cilindros para alimentá-lo, e ao utilizar o bico BMA 300 AC, deve-se montar uma cesta de 9 cilindros para alimentá-lo.
Esta prática minimiza o risco de retrocessos sustentados de chama.

Indica-se o uso de válvulas corta chama da série VHC para aplicações de aquecimento.

VHC-MO 9/16" 404728



VHC-MG 9/16" 404727



MAÇARICO DE AQUECIMENTO NTA
405592 (630MM)
405593(1150MM)



REGULADOR
HD S 10 OX
405132



REGULADOR
HD S 4 GLP/GN
405131



VCF VHC- RO 9/16"
405052



VCF VHC- RG 9/16"
404726



BICOS DE AQUECIMENTO BMA
405025 (AC 150)
404489 (AC 300)
404498 (GLP/GN 300)

CONJUNTO AQUECIMENTO MÉDIA PERFORMANCE

SOLUÇÕES PARA AQUECIMENTO ALTA PERFORMANCE

MAÇARICO DE AQUECIMENTO AQG3

Características Gerais

Utilizados em serviços de aquecimento pesado.
Maçarico de aquecimento com corpo em latão e tubos de aço inox.
Utiliza bicos de aquecimento Fixal G3.
Peso: 2,3kg



Série	Comprimento	Bicos GLP/GN	Tipo de Aquecimento	Código
AQG3	1.200mm	Fixal G-3	Pesado	404849

BICO DE AQUECIMENTO FIXAL G3

Características Gerais

Bico monobloco tipo chuveiro.
Fabricado em cobre com insertos em inox.
Usado com os gases OX e GLP/GN.
Usado no maçarico de aquecimento AQG3.



Série	Bico n°	Pressão Dinâmica OX (Kgf/cm ²)	Pressão Dinâmica GLP (Kgf/cm ²)	Código
Fixal G3	5.000L	6	0,70 - 0,90	404524
Fixal G3	10.000L	6	0,80 - 1,00	404522

NR 18 - E obrigatória a utilização de válvulas corta fogo na saída dos reguladores de pressão e nas entradas dos maçaricos oxicom bustíveis.

MAÇARICO DE AQUECIMENTO AQQ3 - 404849



VHC-MO 9/16"
404728



VHC-MG 9/16"
404727



BICO DE AQUECIMENTO
PESADO SÉRIE FIXAL G3
(GLP ou GN)
5.000 L - 404524
10.000 L - 404522

REGULADOR
HD S 10 OX
405132



REGULADOR
HD S 4 GLP/GN
405131



VHC-RO 9/16"
405052



VHC-RG 9/16"
404726

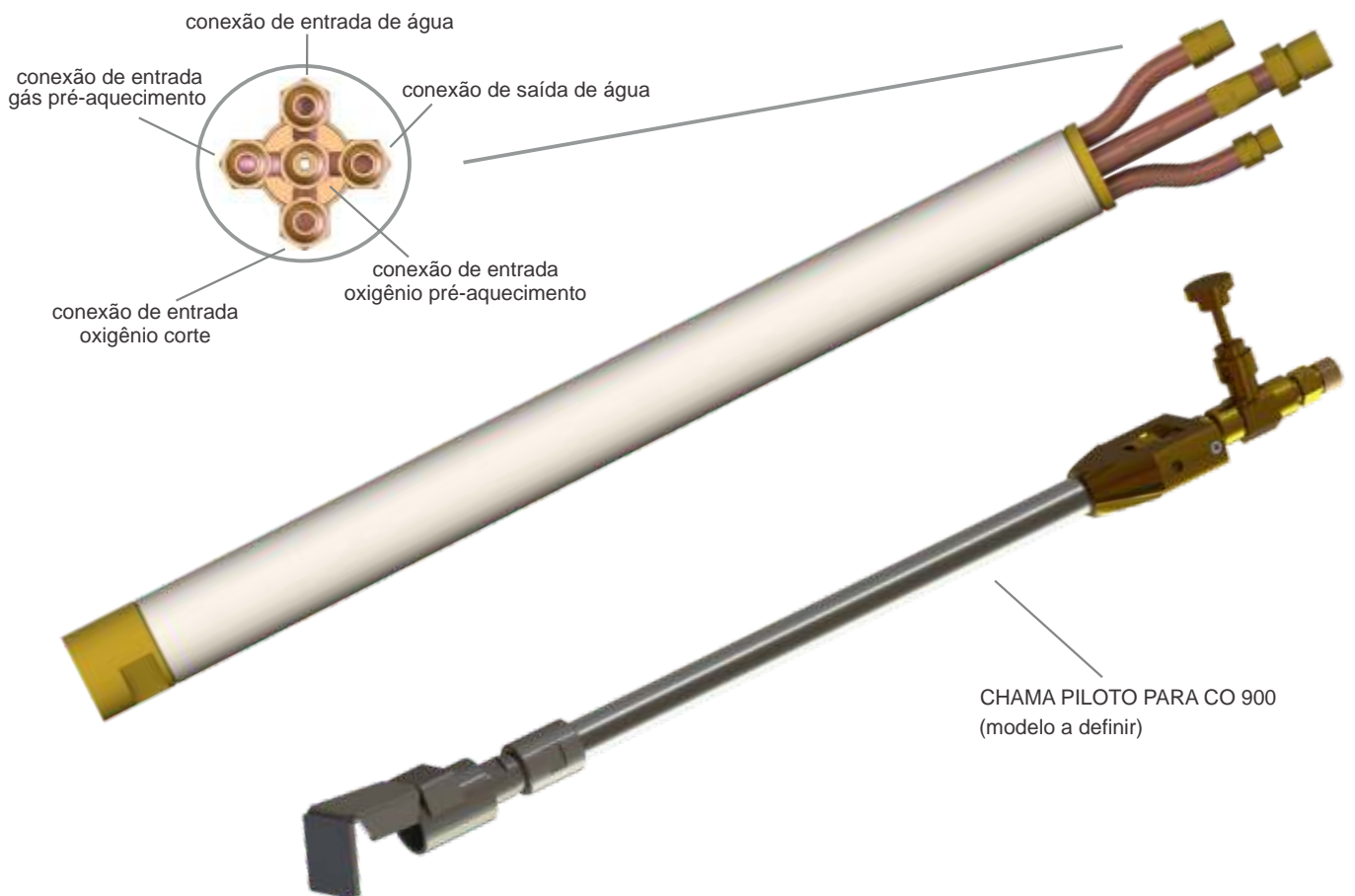
CONJUNTO AQUECIMENTO ALTA PERFORMANCE

SOLUÇÕES PARA LINGOTAMENTO CONTÍNUO

MAÇARICO DE CORTE CO 900

Características Gerais

Utilizado em máquinas de corte de lingotamento contínuo.
Cabeça em latão, tubos em cobre ou inox, e corpo em inox.
Se destaca pela robustez, durabilidade e capacidade de corte.
Totalmente refrigerado à água, o que aumenta sua resistência.
Pode ser oferecido na configuração desejada de acordo com o padrão do cliente (conexões, comprimento e geometria dos tubos).



Descrição	Comprimento	Diâmetro de Tubo	Bicos de Corte	Código
CO 900	Customizado	Customizado	Série CO 700	Consulte

*Obs: comprimentos e conexões sob demanda.

SOLUÇÕES PARA LINGOTAMENTO CONTÍNUO

NOMENCLATURA

Modelos	
CO-900	Maçaricos de Corte CO-900
CDR-100	Maçaricos de Corte CDR-100
CDR-200	Maçaricos de Corte CDR-200
CDR-300	Maçaricos de Corte CDR-300
Comprimento Total Maçarico em Polegadas	
22	Comprimento de 22" (559mm)
Comprimento tubo Externo em Polegadas	
14	Comprimento de 14" (356mm)
Material tubos	
C	Tubos em Cobre
D	Tubos em Cobre em curva
I	Tubos em Inox
J	Tubos em Inox em curva
Rosca Cabeça	
1	Rosca M32
2	Rosca M30
3	Rosca M28
4	UNEF 1.1/16" 18 FIOS
5	UNEF 1.3/16" 18 FIOS
Conexão Jato de Corte	
X	N/A
1	Rosca 3/8" BSP
2	Rosca 1/2" BSP
3	Rosca 9/16" UNF
4	Rosca 7/8" UNF
5	Rosca 5/8" UNF
6	Rosca 3/4" BSP
7	Rosca 1/2" NPT
8	Rosca 3/4" UNF
9	Rosca 3/8" NPT
0	Rosca 1/4" BSP
1A	Rosca 1/4" NPT
Conexão Pré-Aquecimento OX	
X	N/A
1	Rosca 3/8" BSP
2	Rosca 1/2" BSP
3	Rosca 9/16" UNF
4	Rosca 7/8" UNF
5	Rosca 5/8" UNF
6	Rosca 3/4" BSP
7	Rosca 1/2" NPT
8	Rosca 3/4" UNF
9	Rosca 3/8" NPT
0	Rosca 1/4" BSP
1A	Rosca 1/4" NPT
Conexão Pré-Aquecimento Gás	
X	N/A
1	Rosca 3/8" BSP
2	Rosca 1/2" BSP
3	Rosca 9/16" UNF
4	Rosca 7/8" UNF
5	Rosca 5/8" UNF
6	Rosca 3/4" BSP
7	Rosca 1/2" NPT
8	Rosca 3/4" UNF
9	Rosca 3/8" NPT
0	Rosca 1/4" BSP
1A	Rosca 1/4" NPT
Conexão Entrada Água	
X	N/A
1	Rosca 3/8" BSP
2	Rosca 1/2" BSP
3	Rosca 9/16" UNF
4	Rosca 7/8" UNF
5	Rosca 5/8" UNF
6	Rosca 3/4" BSP
7	Rosca 1/2" NPT
8	Rosca 3/4" UNF
9	Rosca 3/8" NPT
0	Rosca 1/4" BSP
1A	Rosca 1/4" NPT
Conexão Saída Água	
X	N/A
1	Rosca 3/8" BSP
2	Rosca 1/2" BSP
3	Rosca 9/16" UNF
4	Rosca 7/8" UNF
5	Rosca 5/8" UNF
6	Rosca 3/4" BSP
7	Rosca 1/2" NPT
8	Rosca 3/4" UNF
9	Rosca 3/8" NPT
0	Rosca 1/4" BSP
1A	Rosca 1/4" NPT
Acessórios	
E	Possui acessórios
	Sem acessório

CO-900	22	14	C	2	3	3	3	1	1
--------	----	----	---	---	---	---	---	---	---

Para escrever seguir a seguinte regra: Modelo (espaço) Comprimento Total (sem espaço) Comprimento tubo (sem espaço) Material Tubo (sem espaço) Rosca Cabeça (traço) Rosca jato de Corte (sem espaço) Rosca Pré-Aquecimento OX (sem espaço) Rosca Pré Aquecimento Gás (sem espaço) Rosca Entrada Água (sem espaço) Rosca Saída Água (traço) Acessórios (se possuir)

Exemplo acima: **CO-900 2214C2-33311**

SOLUÇÕES PARA LINGOTAMENTO CONTÍNUO

BICOS DE CORTE SÉRIE CO 700

Características Gerais

Bicos de corte para trabalhos pesados de todos os tipos de máquinas e especialmente aplicações de corte ininterruptas.

É indicado para uma ampla escala de espessuras até 20" e opera com suprimento de gases combustíveis e OX.

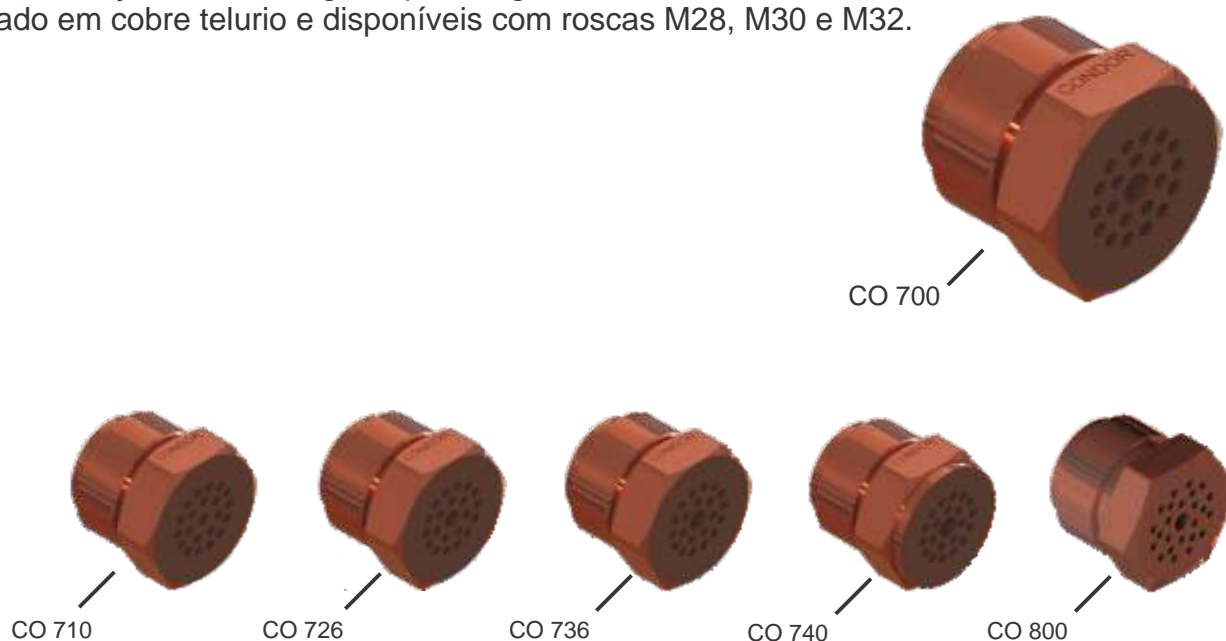
Bico projetado e usado com um bem definido jato de OX de corte divergente, que permite um início de corte mais rápido, rasgos menos espessos, baixo consumo e um trabalho contínuo.

Bico monobloco para corte siderúrgico.

fabricado em cobre telúrio.

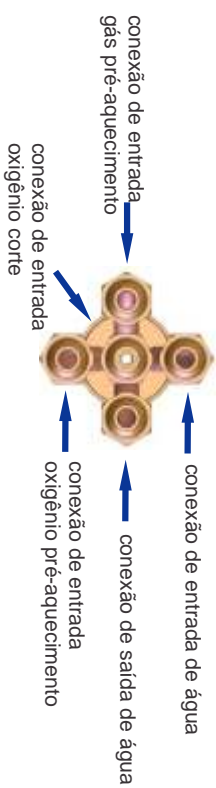
Usado nos maçaricos siderúrgicos para lingotamento contínuo.

Fabricado em cobre telúrio e disponíveis com roscas M28, M30 e M32.



Bico	Esp. Corte (mm)	Gás Comb.	Pressão Gás (bar)	Consumo Gás m³/h	Pressão Ox. Chama bar	Consumo Ox. Chama m³/h	Pressão Ox. Corte bar	Consumo Ox. Corte m³/h	Kerf (mm)	Código
CO-700	50 – 700	GN	2,1	44	2,5	24	16	53	7	404477
CO-710	50 – 300	GN	2,1	44	2,5	24	11	58	10	404499
CO-726	50 – 400	GN	1,5	32	2,5	24	15	55	6	404495
CO-736	50 – 500	GN	1,5	32	2,5	24	10	60	7	404494
CO-740	50 – 500	GN	1,5	32	2,5	24	9	80	9,5	404743
CO-800	50 – 500	GN	1,5	32	2,5	24	10	60	7	405372

NR 18 - E obrigatória a utilização de válvulas corta fogo na saída dos reguladores de pressão e nas entradas dos maçaricos oxib combustíveis.



MAÇARICO SÉRIE CO 900
CONSULTE MODELOS E CÓDIGOS



VHC-MO 9/16"
404728



VCF SIDOX MO 7/8"
404723



BICO DE CORTE SÉRIE CO 700
CO 726 - 404495
CO 736 - 404494
CO 740 - 404743
CONSULTE OUTROS MODELOS

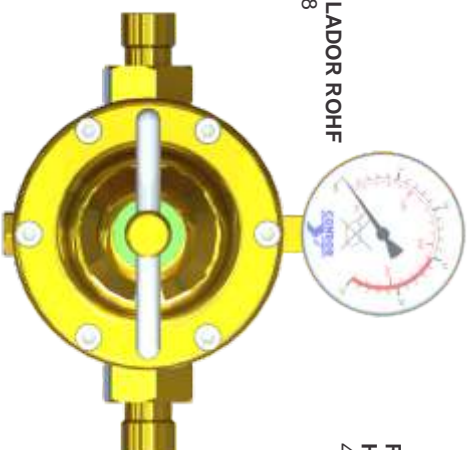


VHC-MG 9/16"
404727

REGULADOR ROHF
404608



VCF MULTISAFETY - RO 1/2"
404828



REGULADOR HD S 10 OX
405132



REGULADOR HD S 4 GLP/GN
405131



VHC-RO 9/16"
405052



VHC-RG 9/16"
404726

CONJUNTO CORTE LINGOTAMENTO CONTÍNUO

SOLUÇÕES PARA ESCARFAGEM MANUAL

MAÇARICO DE ESCARFAGEM ES 6551

Características Gerais

Corpo em latão, tubos de aço inox, cabeça reforçada.
destaca-se pela robustez, durabilidade e capacidade de corte.
Mistura de gases feita internamente no bico de escafaagem OX e GLP ou OX e GN.



Descrição	Comprimento	Ângulo da Cabeça	Bicos de Escarfagem	Código
ES 6551 (com avanço de vareta)	1120mm	75°	3809 #62	405966
ES 6651 (sem avanço de vareta)	1120mm	75°	3809 #62	405962
Especial Corte Cascão com Defletor	1120mm	75°	3809 #62	405273

BICO DE ESCARFAGEM 3809 #62

Características Gerais

Bico monobloco com 3 sedes para escafaagem.
Fabricado em cobre telúrio, com anel de aço stellite/inox.
Porca de fixação em latão ou inox.
Usado nos gases combustíveis GLP/GN.
Aplicável em maçaricos de escafaagem Condor ES 6551 ou ES 6651.



Descrição	Pressão OX	Pressão GN	Consumo Estimado OX/GN	Código
Bico 3809 #62	10 a 11 bar	3 a 4 bar	130 a 200 Nm ³ /h / 6 a 8 Nm ³ /h	404491

NR 18 - Obrigatória a utilização de válvulas corta fogo na saída dos reguladores de pressão e nas entradas dos maçaricos oxicom bustíveis.



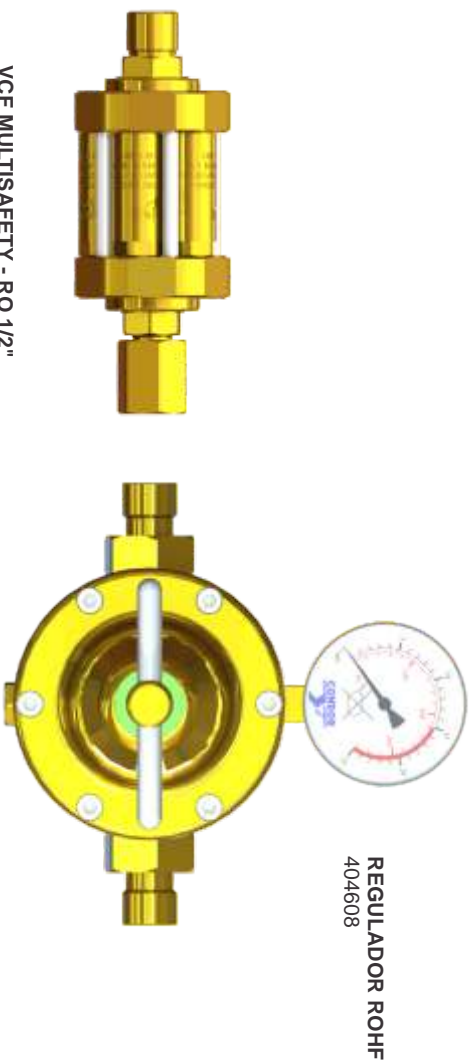
MAÇARICO DE ESCARFAGEM MANUAL ES 6551
405966 (com avanço de vareta)
405962 (sem avanço de vareta)

BICO DE ESCARFAGEM SÉRIE 3809#62
404491

VCF SIDOX - MO 7/8"
404723



VHC - MG 9/16"
404727



REGULADOR ROHF
404608

VCF MULTISAFETY - RO 1/2"
404828



REGULADOR HD S 4 GLP/GN
405131

VHC-RG 9/16"
404726

CONJUNTO ESCARFAGEM MANUAL

Escarfagem Automática



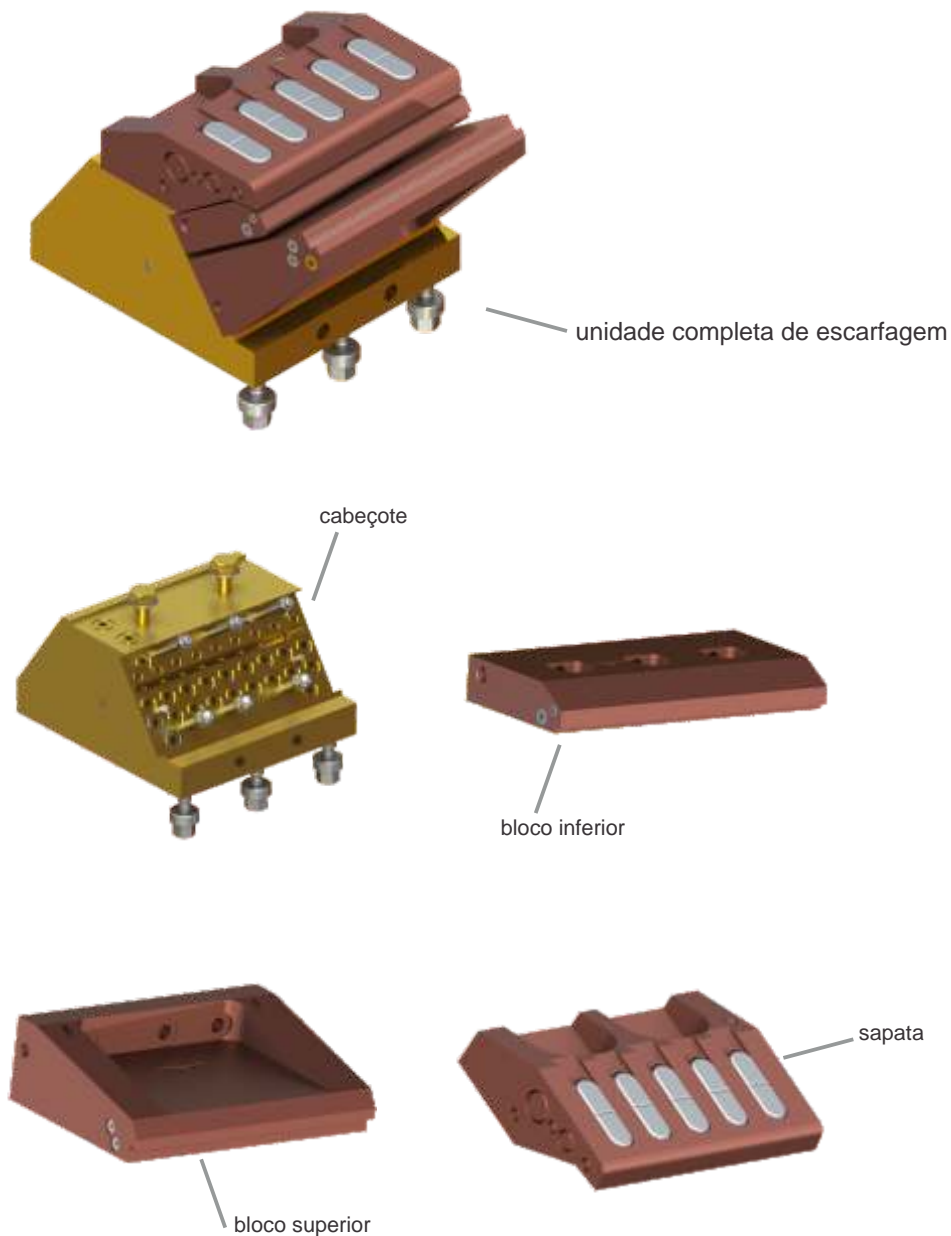
UNIDADE DE CORTE DA MÁQUINA DE ESCARFAGEM AUTOMÁTICA

Características Gerais

Unidades de esarfagem automáticas, à quente ou a frio, fabricadas em cobre eletrolítico com rígido controle da matéria prima, assegurando alta pureza da liga.

Disponíveis em unidades completas ou em componentes individualizados como bloco superior, bloco inferior, sapata, bloco de blindagem e cabeçote.

Oferecemos também serviço de manutenção/recuperação de componentes, utilizando os mais avançados equipamentos e técnicas industriais disponíveis.



**Obs: realizamos também serviços de recuperação nas peças.*

Lanças de Oxigênio



SOLUÇÕES PARA SIDERURGIA

LANÇAS DE OXIGÊNIO

Características Gerais

As lanças de oxigênio são equipamentos desenvolvidos para fornecer um jato de oxigênio puro, com pressão e vazão controlados, por um tubo de aço carbono denominado “tubo consumível” para diversas aplicações na indústria de fabricação de aço.

Basicamente o processo consiste na geração de calor durante a reação de oxidação do oxigênio com o metal do tubo, resultando em altas temperaturas em um curto espaço de tempo.

As lanças são aplicadas em processos em que o oxicorte se mostra ineficiente ou não aplicável como corte de ferro fundido, concreto, refratários, metais com inclusões e refino, locais de difícil acesso, etc...

1) PUNHO COM VÁLVULA DE ESFERA

Confeccionado em latão com válvula de esfera em aço.

2) PUNHO ALAVANCA

Confeccionado em latão com pino de acionamento em inox.

3) VÁLVULA DE RETENÇÃO DE ESCÓRIAS

Confeccionado em latão ou inox na dimensão solicitada pelo cliente.

4) PROLONGADOR

Confeccionado em latão ou inox na dimensão solicitada pelo cliente.

5) MANDRIL

Tipos de Mandril

Tipo Pinça

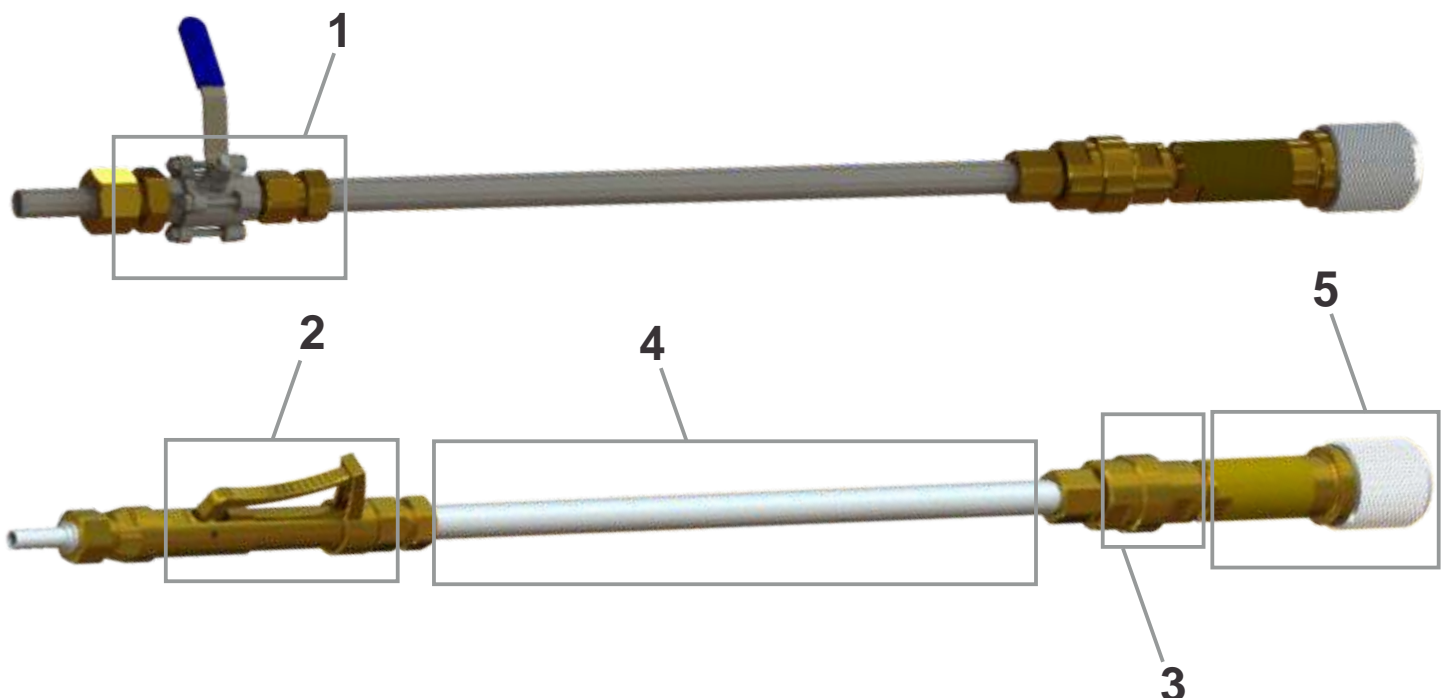
Confeccionado em latão com a porca de aperto em aço com efeito mola. Grande resistência ao desgaste.

Tipo Volante

Mandril com volante confeccionado em latão e borracha em viton. Maior facilidade para troca de consumíveis, com apenas 3/4 de volta.

Tipo Rosca

Mandril para consumível com rosca, confeccionado em inox para maior durabilidade da rosca.



Lanças de Oxigênio



SOLUÇÕES PARA SIDERURGIA

NOMENCLATURA DAS LANÇAS DE OXIGÊNIO

Modelo						
LOB	Lança Oxigênio Padrão Beda					
LOC	Lança Oxigênio Padrão Condor					
Consumível Mandril						
	1/8"	Tubo SCH 40 1/8"				
	1/2"	Tubo SCH 40 1/2"				
	1"	Tubo SCH 40 1"				
	1.1/2"	Tubo SCH 40 1.1/2"				
	2"	Tubo SCH 40 2"				
Modelo Mandril						
	P	Pinça				
	B	Borracha				
	R	Rosca				
Válvula						
	R	Retenção				
	T	Com termo-elemento				
	S	Sidox				
Acionamento						
	P	Punho				
	V	Válvula Esfera				
Comprimento Prolongador						
		500	500 milímetros			
		550	550 milímetros			
		1000	1000 milímetros			
LANÇA	LOB	1/4"	P	R	P	550
Exemplo: LANÇA LOB 1/4" P-R-P-550						

TUBOS STANDARD SCHEDULE 40

Para a montagem correta dos tubos nos mandris é fundamental que a ponta do tubo esteja sem rebarbas ou roscas e com um chanfro de 1,5 x 45° na aresta do diâmetro externo. Tubos amassados, com costura saliente ou ovalizados podem apresentar vazamentos nas buchas de vedação dos mandris ou não travar dentro do mesmo.

Nominal (pol)	Diâmetro Externo (mm)	Diâmetro Interno (mm)	Parede (mm)	Tolerância		Kg/m
				Dia. Externo (mm)		
1/8"	10,3	6,9	1,7	±0,4		0,36
1/4"	13,72	9,24	2,24	±0,4		0,63
3/8"	17,15	12,33	2,41	±0,4		0,81
1/2"	21,34	15,8	2,77	±0,4		1,26
3/4"	26,67	20,93	2,87	±0,4		1,68
1"	33,4	26,64	3,38	±0,4		2,5
1.1/4"	42,16	35,04	3,56	±0,4		3,38
1.1/2"	48,26	40,9	3,68	±0,48		4,05
2"	60,33	52,51	3,91	±0,60		5,43
2.1/2"	73,03	62,71	5,16	±0,73		8,62
3"	88,9	77,92	5,49	±0,89		11,28

Lanças de Oxigênio



CONSUMÍVEIS

VARETAS DE OXIGÊNIO CONDOR

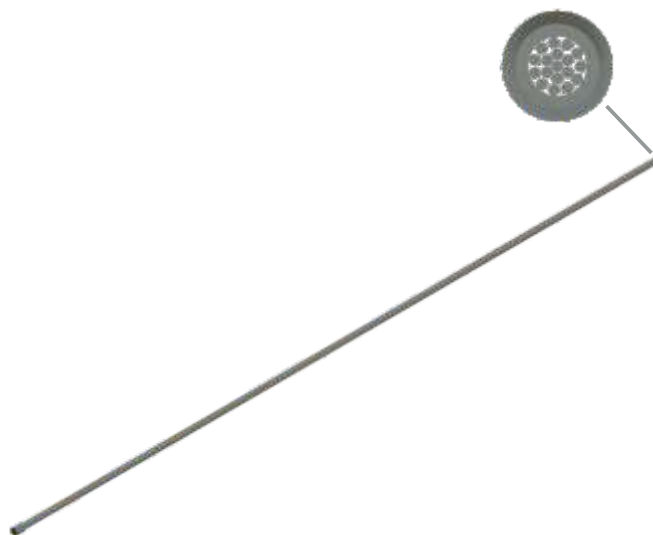
Características Gerais

Os consumíveis de alto rendimento para lanças são tubos de aço carbono montados com arames de aço especial em seu interior com o objetivo de promover um alto rendimento nas operações com lanças de oxigênio.

A grande vantagem destes consumíveis está na sua capacidade de geração de calor exotérmico na combustão com o oxigênio puro servido pela lança. Os arames internos promovem um melhor rendimento da queima do tubo, reduzindo seu consumo por período de tempo e também o consumo de oxigênio.

Os consumíveis para lanças são fornecidos com comprimento de 2 metros na bitola SCH 3/8". Os tubos possuem rosca nas duas extremidades e uma bucha para acoplamento de 2 ou três peças permitindo a montagem com até 6 metros de comprimento.

**Obs:
comprimento: 2m
diâmetro schedule: 3/8"*



ENROLADORES DE MANGUEIRAS

Características Gerais

Sistema auto-retrátil acionado por mola espiral.

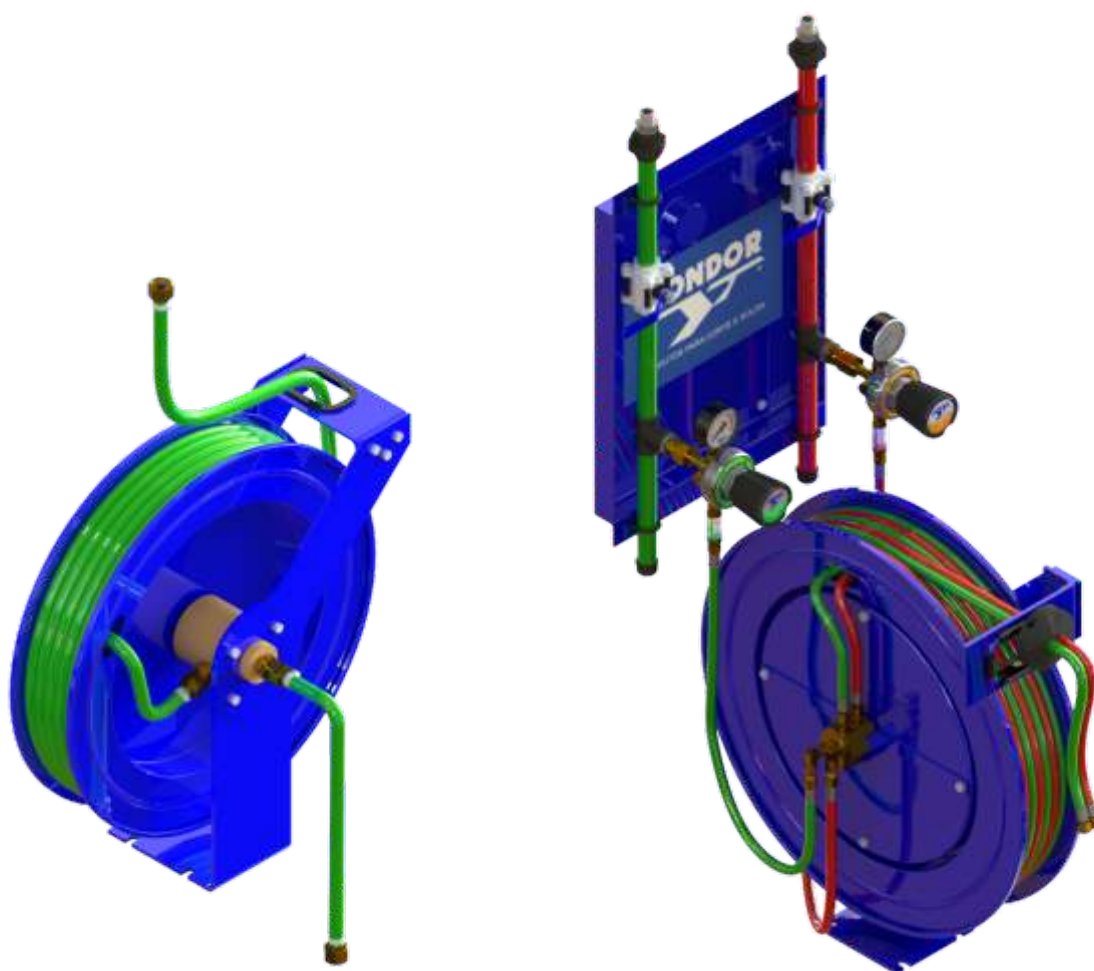
Construído para aplicações pesadas (heavy duty service).

Roldana apoiada em rolamentos auto-lubrificados.

Sistema giratório com dupla vedação.

Auto-travamento ajustável ao comprimento desejado da mangueira.

sistema de fixação simplificado que permite a montagem na parede, piso, teto ou ainda em sistemas móveis como veículos ou carrinhos manuais.

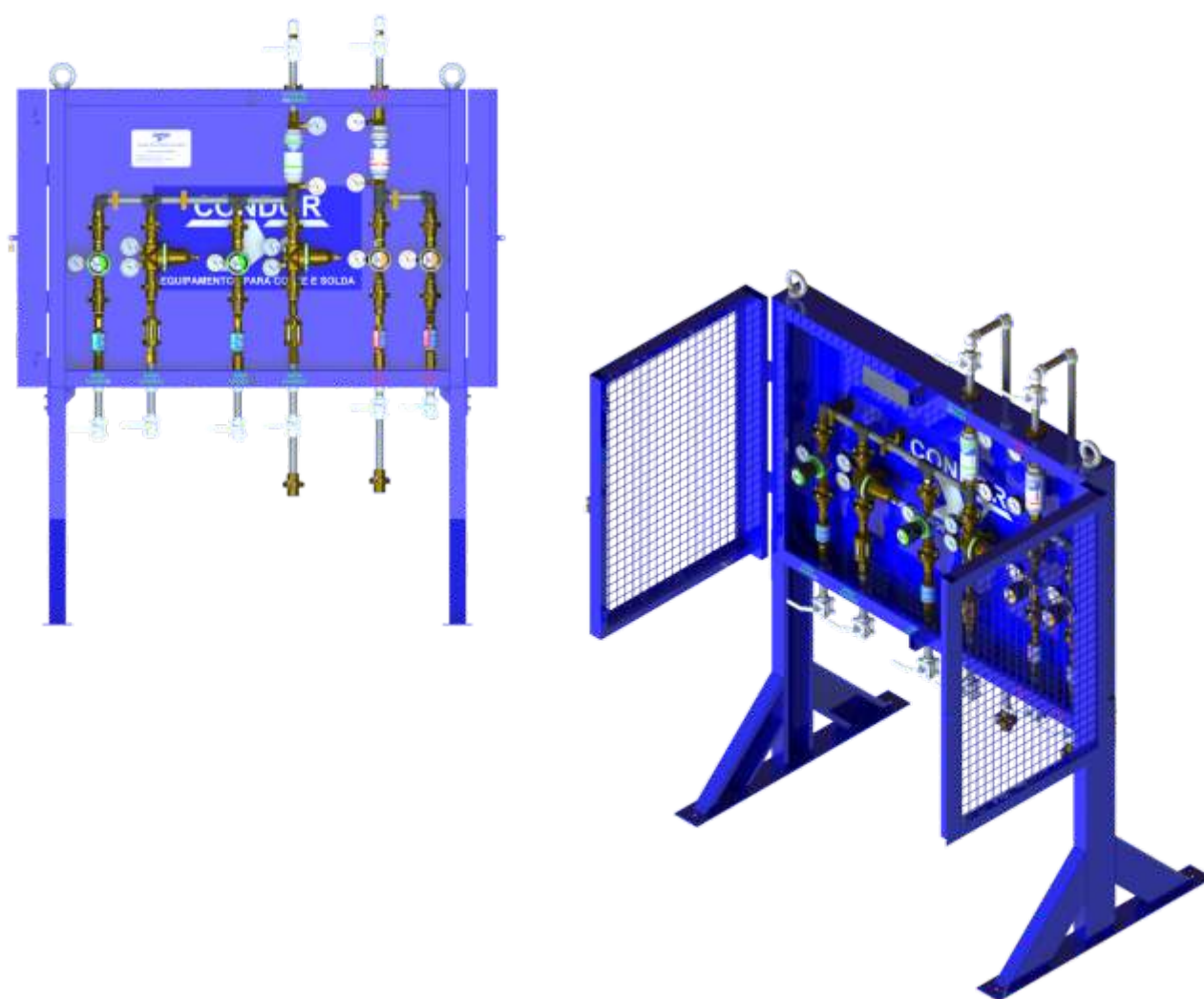


Descrição	Código
Conjuto Enrolador de Mangueira de 5/16" SHW-N-110 - 30mts	406310
Conjuto Corte Enrolador de Mangueira de 5/16" c/painel -30mts	405578
Enrolador de Mangueira 1/2" EZ-TSH-4100 - 20mts	405093
Conjuto Enrolador de Mangueira de 3/4" EZ-TMPL - 16mts	405209
Conjuto Enrolador de Mangueira de 3/4" EZ-TMPL - 20mts	405799

PAINEL DE CONTROLE DE GASES

Características Gerais

Equipamento direcionado à organização, controle e economia do sistema de fornecimento de gases. Oferece controle mais preciso dos gases, gerando economia. Muito mais segurança as operações.



Descrição	Código
Painel de Gases PCG - 630 II INOX	404938
Painel de Gases PCG - 630 I INOX	405543

**Consulte-nos para outros modelos.*

Máquinas de Corte Portáteis



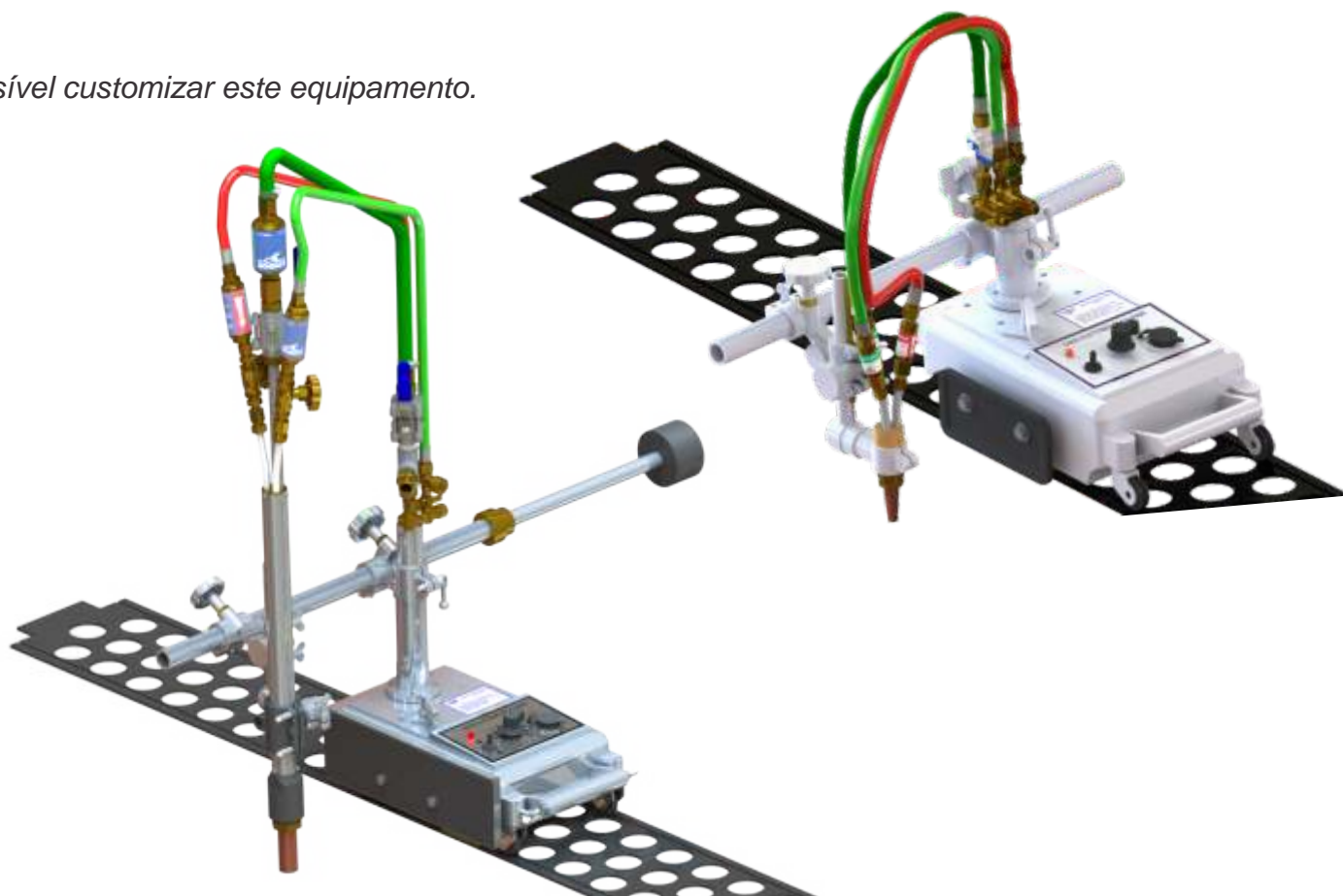
MÁQUINA DE CORTE (TARTARUGA) MQ1-30

Características Gerais

Máquina mecanizada destinada a cortes de maior precisão.
Possibilidades de corte angular e linear.

- 1 carro motriz
- 2 trilhos de 1.800mm
- 1 haste para corte circular
- 3 bicos de corte 1502 AC #2 #4 #6
- 3 bicos de corte 1503 GLP #2 #4 #6
- 1 conjunto completo de suporte para maçarico de corte (incluso mangueiras)
- 1 maçarico de corte mecanizado padrão 2 sedes
- 2 válvulas corta fogo OX
- 1 válvula corta fogo gás
- 3 mangueiras de diâmetro 5/16"
- acionamento de OX de corte através da válvula esfera

É possível customizar este equipamento.



Descrição	Capacidade de Corte Máxima	Capacidade de Corte Circular	Velocidade de Corte	Bicos AC	Bicos GLP/GN	Tensão de Trabalho	Peso	Código
MQ1-30 Corte Duplo	200mm	200 à 2.000mm	50 à 750mm/min	1502	1503	220v	30kg	406345
MQ1-30	200mm	200 à 2.000mm	50 à 750mm/min	1502	1503	220v	16kg	404800
MQ1-30 GOB	700mm	201 à 2.000mm	51 à 750mm/min	-	1850T	220v	16kg	405541

MÁQUINA DE CORTE (TARTARUGA) CG1-75 *Heavy Duty*

Características Gerais

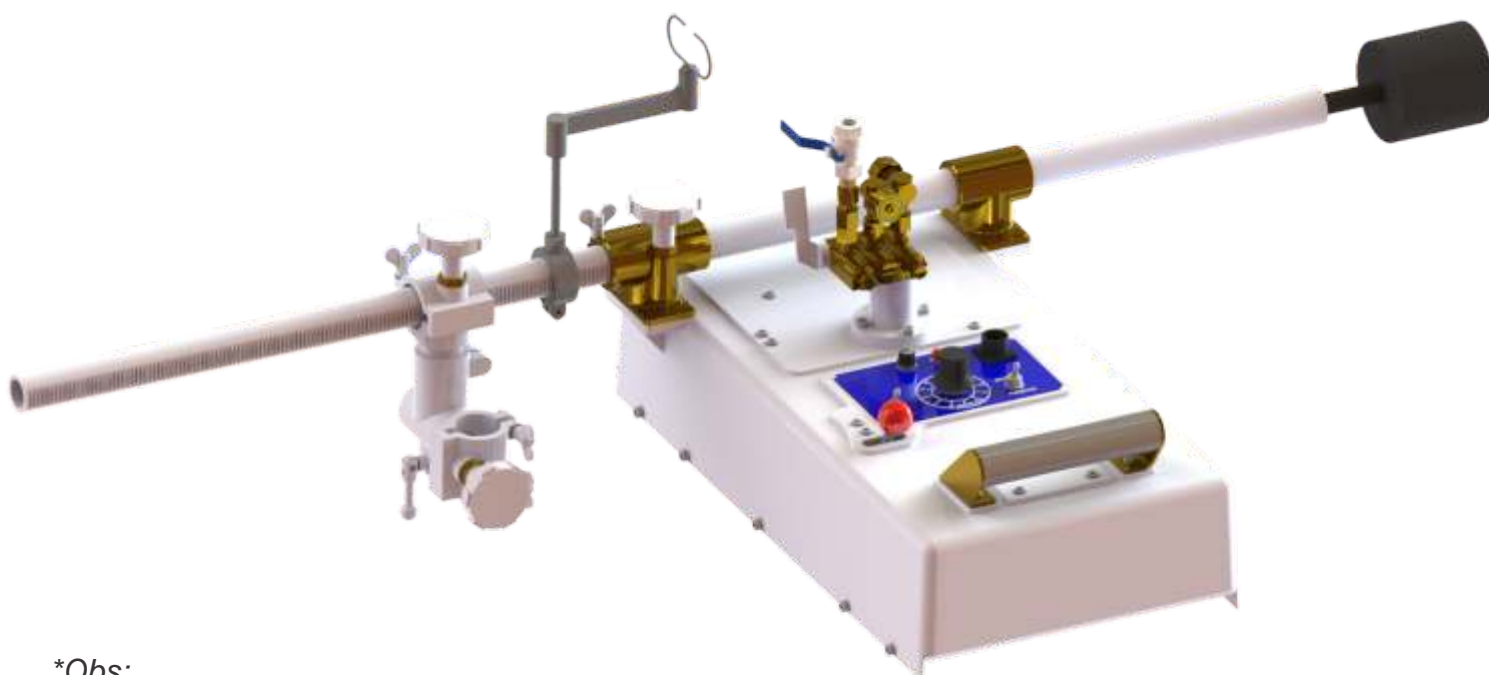
Máquina mecanizada destinada a cortes pesados (grande espessura) de maior precisão. Possibilidades de corte angular e linear. Ideal para trabalhos siderúrgicos que exigem maior performance.

Composição

- 1 carro motriz
- 1 contrapeso
- 1 conjunto completo de suporte para maçarico de corte

Fornecimento sob demanda:

- maçaricos
- mangueiras
- válvulas corta fogo
- trilho



**Obs:*
distância entre rodas: 180mm
comprimento do braço: 1070mm

Descrição	Velocidade de Avanço	Diâmetro de Avanço	Diâmetro de Avanço	Tensão de Trabalho	Peso	Código
CG1-75	50 à 750mm/min	200 à 2.000mm	200mm	220v	28kg	404845

Reguladores de Pressão



REGULADOR DE PRESSÃO SÉRIE ROHF

Características Gerais

Regulador de pressão de 1 estágio.

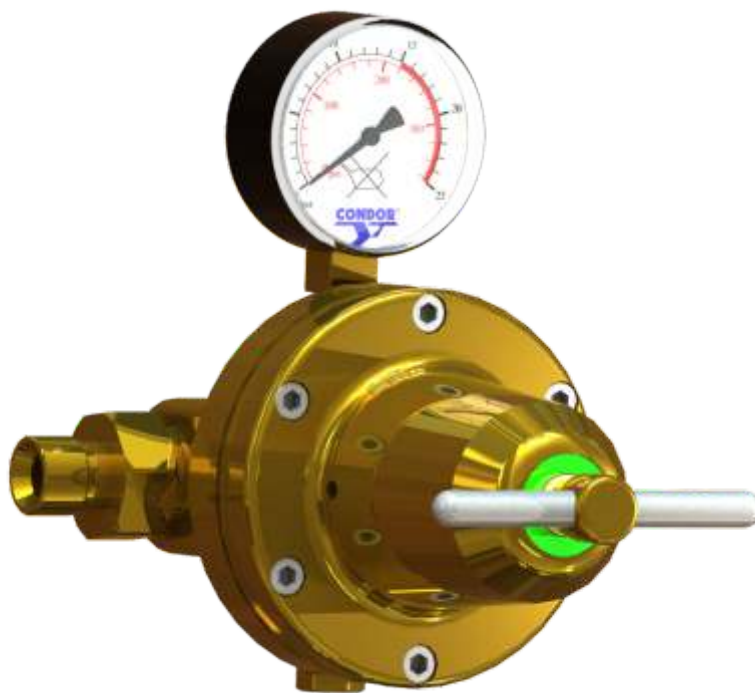
Usado para trabalhos pesados.

Fabricado em latão de alta resistência, com diafragma de neoprene.

Equipado com um manômetro indicador da pressão regulada.

Se destina ao uso em linhas de oxigênio com alta vazão.

O modelo central é equipado com dois manômetros.



Descrição	Pressão Max. Entrada (bar)	Pressão Max. Saída (bar)	Vazão (m ³ /h)	Conexão Entrada	Conexão Saída	Código
Regulador ROHF-500 BORBOLETA	30	12	500	3/4" NPT	3/4" NPT	404608
Regulador ROHF-500 PARAFUSO	30	12	500	3/4" NPT	3/4" NPT	404784
Regulador ROHF-500 CENTRAL	30	12	500	3/4" NPT	3/4" NPT	404953
Regulador ROHF-500 GLP/GN	5	3,5	44	1/2" NPT	1/2" NPT	405805

REGULADORES DE PRESSÃO PARA POSTO LINHA HD S

Características Gerais

Regulador de pressão de um estágio.

Aplicação em trabalhos de média e alta performance.



Descrição	Pressão Max. Entrada (bar) P1	Pressão Max. Entrada (bar) P2	Manômetro Baixa Pressão (bar)	Manofluxômetro (LPM)	Vazão Max. (m³/h)	Código
HD S 1,5 AC	25	1,5	2,5	-	16	405130
HD S 4 GPL	25	4	6	-	32	405131
HD S 10 OX	25	10	16	-	107	405132
HD S 10 NIT	25	10	16	-	109	405133
HD S 15 OX	25	15	25	-	112	405134
HD S 15 NIT	25	15	25	-	115	405004
HD SG 50 ARG	25	3,5	-	50	50LPM	405005
HD SG 30 CO2	25	3,5	-	30	30LPM	405006
HD SF 30 ARG	25	3,5	-	30	30LPM	405007
HD SF 30 CO2	25	3,5	-	30	30LPM	405008
HD S 15 OX HF ENTR DIR	25	15	25	-	112	407011
HD S 15 OX HF ENTR ESQ	25	15	25	-	112	405187

REGULADORES DE PRESSÃO PARA CILINDROS LINHA HD

Características Gerais

Regulador de pressão de um estágio.
 Aplicação em trabalhos pesados.
 Capacidade superior de vazão.
 Acabamento cromado de longa durabilidade.



Descrição	Pressão Max. Entrada (bar) P1	Pressão Max. Entrada (bar) P2	Pressão Entrada Crítica (bar)	Manômetro Baixa Pressão (bar)	Manômetro Alta Pressão (bar)	Vazão Max. (m³/h) Qmax / Qcrítica	Código
HD 1,5 AC	25	1,5	4	2,5	40	52/14	405122
HD 10 OX	230	10	21	16	315	170/54	405124
HD 15 OX	230	15	31	25	315	275/72	405127
HD 15 NIT	230	15	31	25	315	275/72	405128
HD 4 GLP45	25	4	9	6	-	25/15	405123
HD 15 OX HF	230	15	31	315	25	230	405182

NOTAS DE VAZÃO

- Nas tabelas de cada regulador, informaremos 2 dados de vazão máxima:
 - Vazão "**Qmax**" com pressões de entrada P1 e P2 (cilindro cheio e manopla ajustada em seu maior curso);
 - Vazão crítica "**Qcrítica**" com pressão de entrada P3 definida por norma: $P3 = 2 \times P2 + 1$ bar. (Refere-se à situação do cilindro praticamente vazio. É a vazão real a ser considerada).
- As vazões máximas são medidas no terminal de saída do regulador de pressão. Mangueiras, válvulas e outros equipamentos conectados ao regulador podem reduzir a vazão informada.
- No caso do GLP, por ser um gás liquefeito, com pressão interna no cilindro constante em 7 bar, não se mede a vazão com pressão de entrada crítica.
- Reguladores de CO2 necessitam de uma fonte de aquecimento externa apropriada quando são requeridas vazões superiores a 15 LPM.

Válvulas Corta Chama



VÁLVULA CORTA FOGO MULTISAFETY

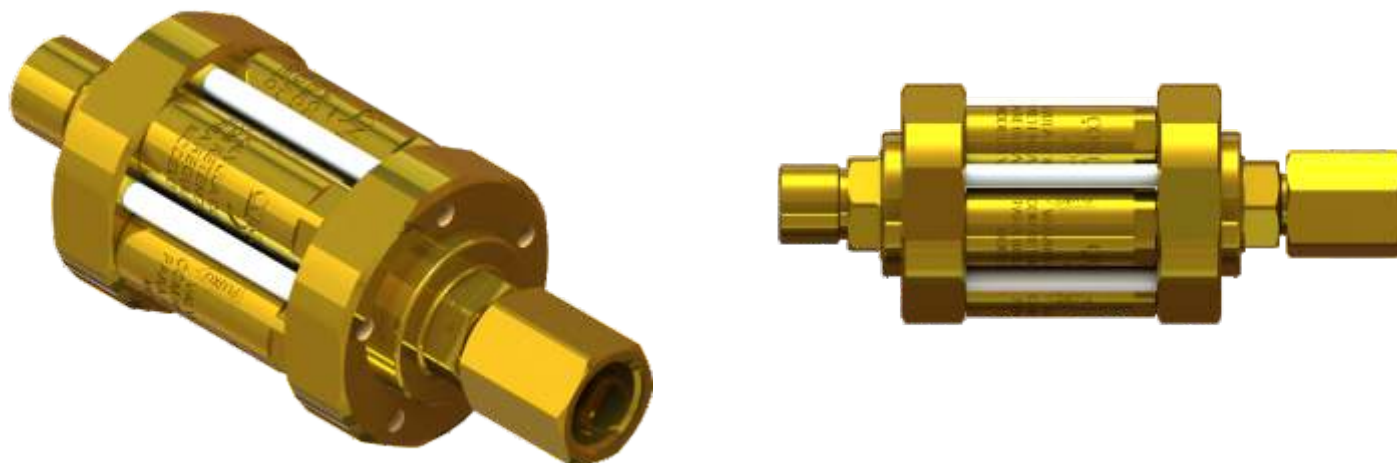
Características Gerais

Produtos essenciais para a segurança em operações oxicombustíveis.

Equipada com cinco cartuchos compostos de filtro sinterizado em aço inoxidável e mecanismo de retenção contra retorno de fluxo do gás.

Aplicada em trabalhos pesados.

Indicada para uso com reguladores de alta vazão.



Descrição	Pressão Max. Entrada (bar)	Gás de Aplicação	Peso (Kg)	Vazão Max. (Nm³/h)	Código
VCF MULTI SAFETY RO 1/2"	15	Oxigênio	1,626	370	404828
VCF MULTI SAFETY RG 1/2"	5	GLP	1,600	115	405345

De acordo com a Norma Regulamentadora (NR), do Ministério do Trabalho, o uso destes equipamentos de segurança é obrigatório em operações oxicombustíveis.

** NR 18.11.6: As mangueiras devem possuir mecanismos contra o retrocesso das chamas na saída do cilindro e chegada do maçarico.*

VÁLVULAS CORTA FOGO SÉRIE VHC

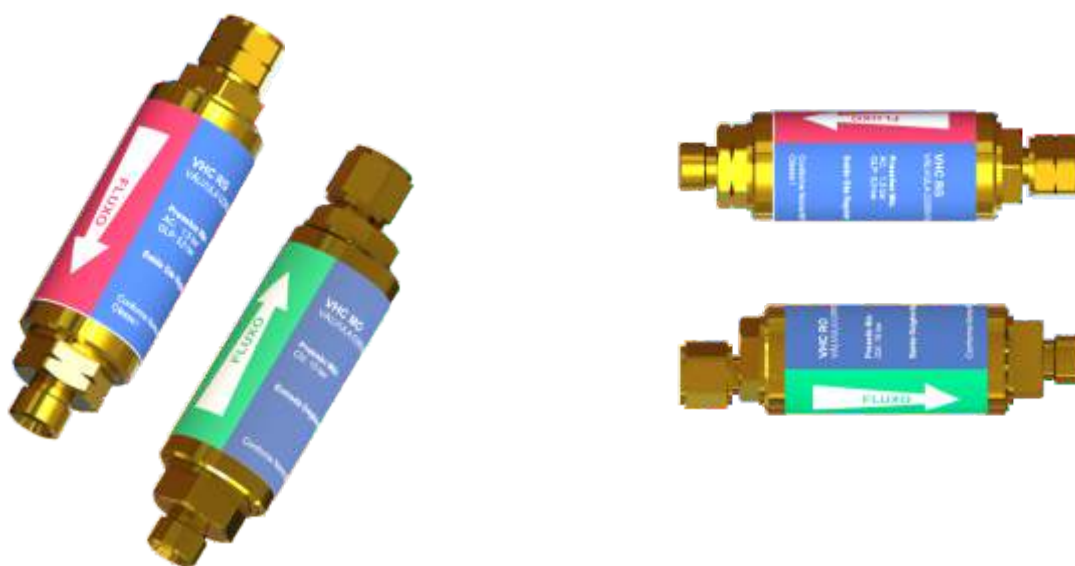
Características Gerais

Produtos essenciais para a segurança em operações oxicomustíveis.

Equipada com filtro sinterizado em aço inoxidável e mecanismo de retenção contra retorno de fluxo do gás.

Aplicada em trabalhos médios e pesados.

Indicada para uso com reguladores HD e maçaricos de corte e aquecimento para trabalhos pesados.



Descrição	Pressão Max. Entrada (bar)	Gás de Aplicação	Peso (Kg)	Vazão Max. (Nm³/h)	Código
Válvula Corta Fogo VHC-RG 9/16"	5	AC/GLP/GN	0,315	60	404726
Válvula Corta Fogo VHC-RO 9/16"	15	Oxigênio	0,315	190	405052
Válvula Corta Fogo VHC-MG 9/16"	5	AC/GLP/GN	0,315	60	404727
Válvula Corta Fogo VHC-MO 9/16"	15	Oxigênio	0,315	190	404728
Válvula Corta Fogo VHC-MO 7/8"	15	Oxigênio	0,419	190	404731
Válvula Corta Fogo VHC-RO 7/8"	15	Oxigênio	0,419	190	405915
Válvula Corta Fogo VHC-MO 1/2" BSP	15	Oxigênio	0,415	190	404909
Válvula Corta Fogo VHC-RO 1/2" BSP	15	Oxigênio	0,415	190	405916
Válvula Corta Fogo VHC-MG 1/2" BSP	5	AC/GLP/GN	0,415	60	405310
Válvula Corta Fogo VHC-RG 1/2" BSP	5	AC/GLP/GN	0,415	60	404850
Válvula Corta Fogo VHC-MO 9/16" ER	15	Oxigênio	0,325	190	404875
Válvula Corta Fogo VHC-MG 9/16" ER	5	AC/GLP/GN	0,325	60	404825
Válvula Corta Fogo VHC-MG 7/8"	5	AC/GLP/GN	0,419	60	404691
Válvula Corta Fogo VHC-MO 3/8" BSP	15	Oxigênio	0,418	190	405385
Válvula Corta Fogo VHC-MG 3/8" BSP	5	AC/GLP/GN	0,418	60	404774
Válvula Corta Fogo VHC-MG 3/8" EXC	5	AC/GLP/GN	0,320	60	404692
Válvula Corta Fogo VHC-MG 5/8" BSP	5	AC/GLP/GN	0,330	60	405089

VÁLVULAS CORTA FOGO SÉRIE SIDOX

Características Gerais

Produtos essenciais para a segurança em operações oxicombustíveis.

Válvula corta fogo de alta vazão.

Utilizada principalmente nas linhas de OX de maçaricos de corte pesado, tanto no maçarico quanto em reguladores.



Descrição	Pressão Máx. Entrada (bar)	Gás de Aplicação	Peso (Kg)	Vazão Máx. (Nm³/h)	Código
Válvula VCF SIDOX 7/8" RO	15	Oxigênio	0,618	320	404829
Válvula VCF SIDOX 7/8" MO	15	Oxigênio	0,618	320	404723
Válvula VCF SIDOX 7/8" RG	5	AC/GLP/GN	0,618	80	404724
Válvula VCF SIDOX 7/8" MG	5	AC/GLP/GN	0,618	80	404725
Válvula VCF SIDOX 5/8" RO	15	Oxigênio	0,540	320	404851
Válvula VCF SIDOX 7/8" MO ER	15	Oxigênio	0,640	320	404854
Válvula VCF SIDOX 1/2" MO	15	Oxigênio	0,615	320	404856
Válvula VCF SIDOX 1/2" MG	5	AC/GLP/GN	0,615	80	404808
Válvula VCF SIDOX 1/2" RO	15	Oxigênio	0,615	320	405183
Válvula VCF SIDOX 1/2" RG	5	AC/GLP/GN	0,615	80	405184
Válvula VCF SIDOX 1" RO	15	Oxigênio	0,820	320	405213
Válvula VCF SIDOX 1" RG	5	AC/GLP/GN	0,820	80	405282

VÁLVULAS CORTA FOGO PARA CENTRAL

Características Gerais

Produtos essenciais para segurança em operações oxicombustíveis.

Válvula corta fogo de grande porte desenvolvido especialmente para proteção de centrais de gases. Equipada com duplo filtro sinterizado em aço inoxidável e sistema de bloqueio térmico *Thermal Cutoff* que interrompe o fluxo de gás caso a temperatura atinja 150°C.



Descrição	Pressão Max. Entrada (bar)	Gás de Aplicação	Peso (Kg)	Vazão Max. (Nm³/h)	Código
Válvula Corta Fogo Central GAS BSP 3/8"	5	AC/GLP/GN	4,462	150	404806
Válvula Corta Fogo Central OX BSP 1/2"	15	Oxigênio	4,526	780	404775
Válvula Corta Fogo Central M56X2.0	5	AC/GLP/GN	3,875	150	404886
Válvula Corta Fogo Central FLANGEADA GAS	5	AC/GLP/GN	12,933	150	405049
Válvula Corta Fogo Central L OX NPT 3/4"	15	Oxigênio	4,536	780	404697

FILTROS DE LINHA OXIGÊNIO OU GÁS COMBUSTÍVEL

Características Gerais

Filtro de linha de alta vazão desenvolvido para eliminar particulados presentes em redes de gases, elevando a vida útil dos reguladores e válvulas de segurança.

Equipado com filtro sinterizado em bronze, carcaça e conexões em aço inoxidável.



Descrição	Pressão Max. Entrada (bar)	Gás de Aplicação	Peso (Kg)	Vazão Max.	Código
FILTRO ALTA VAZÃO GÁS BSP 1"	15	AC/GLP/GN	1,901	250 Nm ³ /h	911500
FILTRO ALTA VAZÃO OX BSP 1"	20	Oxigênio	1,901	800 Nm ³ /h	911420

CINTEL E CARRETILHA

Características Gerais

Acessório com 3 funções no oxicorte manual:
manter a distância entre o bico e a chapa;
possibilitar cortes retos;
possibilitar cortes circulares

código: 911278



CENTELHADOR

Características Gerais

Acessório para acender os maçaricos.
Essencial para a segurança do operador.

código: 727234

Fornecemos também pedras para centelhador avulsas.

código: 727193



SKID

Características Gerais

Acessório especial para maçaricos longos.
Mantém a distância do bico à peça constante.

Suporte Skid Maçarico CO 630/631 300mm
código: 911367

Suporte Skid Maçarico CO 630/631 150mm
código: 911622

Suporte Skid Maçarico CO 910/911
código: 912120

Suporte Skid Maçarico CO 3500
código: 911262



AGULHEIRO

Características Gerais

Acessório destinado a desobstruir os furos de bicos de corte e extensões de solda.

código: 727186



Produtos com Alto Padrão de Qualidade e Segurança para os Operadores

Esses são os principais atributos que orientam o trabalho da Condor, líder nacional no segmento de oxicombustíveis.

No mercado há mais de 20 anos, a empresa possui a linha mais completa e moderna do mercado, com uma gama variada de produtos, que oferecem ergonomia e principalmente segurança a seus usuários. Com sede em Contagem, uma das cidades pólo da indústria mineira, a Condor fabrica maçaricos para corte, solda e aquecimento; reguladores de pressão; bicos de corte e válvulas corta fogo, além de diversos outros produtos voltados para operações oxicombustíveis, como o desenvolvimento de produtos especiais, sob demanda específica do cliente.

A Condor tem toda sua linha produzida no Brasil, em uma estruturada fábrica, o que possibilita o teste de todos os produtos e a garantia de um alto padrão de qualidade. A empresa tem toda sua produção pautada pelas mais exigentes normas de qualidade mundial, em conformidade com as normas EN e ABNT, além da certificação da ISO 9001.

A linha Condor é sinônimo de operações com alto desempenho, grande economia e elevado padrão de segurança. Além de toda a estrutura oferecida pela fábrica, a Condor possui também um atendimento próximo ao cliente, garantindo a melhor orientação quanto ao uso dos produtos e a práticas de segurança essenciais ao sistema.



Rua José Pedro de Araújo, 775 - Cinco - Contagem/MG
CEP: 32341-560

Tel: +55 (31) 2191-0700
Central de Vendas: 0800 702 4414



www.condornet.com.br